

HEGESZTŐ

SZAKMAI TARTALOM:

Főbb tantárgyak: Villamos alapismeretek / Gépészeti alapismeretek / Hegesztés alapismeretei / Fogyó elektródás ívhegesztés bevont elektródával (kézi ívhegesztés) / Gázhegesztés / Fogyó elektródás védőgázos (MIG/MAG) ívhegesztés

A szakképesítés munkaterületének rövid leírása: A hegesztő szakember a tanult kézi ívhegesztési, lánghegesztési és vágási technológiák felhasználásával hegesztett fémszerkezeteket készít hegesztéstechnológiai utasítás (WPS) alapján. Anyagismereti és geometriai tudására építve anyagot választ és anyagmennyiséget határoz meg a feladathoz. A szerkezetépítési munkáját biztonságosan, magas minőségű szinten, a vonatkozó szabványok előírásainak megfelelően végzi. A hegesztési hibákat képes beazonosítani hibakódok alapján és kijavítani. A minőségirányítási rendszerek elvárásainak megfelelően, munkaközi és végellenőrzést végez, és további vizsgálatokra előkészíti a munkadarabot. Fémszerkezeteket, és csővezeték rendszereket gyárt, javít a gyártási és technológiai dokumentáció szerint, az irányítási rendszerek eszközeinek felhasználásával, munkájában alkalmazva az infokommunikációs eszközöket.

A szakképesítéssel rendelkező képes:

- olvasni a műszaki rajzokat és a kapcsolódó utasításokat, szabályzásokat,
- munkaterületet ellenőrizni,
- előkészíteni a munkadarabot,
- beüzemelni a munkavégzéshez szükséges gépeket,
- elvégezni a szükséges vágásokat, darabolásokat,
- elvégezni a hegesztést,
- önellenőrzést végezni a munka megkezdése előtt, alatt és befejezése után,
- betartani és betartatni a munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásokat.

Szükséges kompetenciák: jó memória / biztos mértékváltás / jó kézügyesség és térlátás / betartja az alapvető viselkedési normákat

BETÖLTHETŐ MUNKAKÖRÖK:

hegesztő, lángvágó, autogénhegesztő, autogénvágó, elektromosív-hegesztő, elektromosív-vágó, fedőporos hegesztő, forrasztó, lánghegesztő, lágyforrasztó, keményforrasztó, NC-vezérlésű lángvágógép kezelője, plazmahegesztő, plazmavágó, ponthegesztő, védőgázos hegesztő

ELHELYEZKEDÉSI LEHETŐSÉGEK KÖRNYÉKÜNKÖN:

Régióink egyik húzó ágazata a fémipar. A térség vállalkozásai komoly elhelyezkedési lehetőséget biztosítanak szinte minden korosztály számára. Az idősebb szakemberek mellé szívesen alkalmaznak fiatal, pályakezdő szakmunkásokat az utánpótlás kinevelése céljából, ezzel komoly esélyt nyújtva akár a hosszú távú elhelyezkedésre is. A szak-munkásvizsga letétele után tanulóink több mint 95%-a tud elhelyezkedni valamelyik lakóhelyéhez közeli vállalkozásnál.

KÉPZÉSI IDŐ:

3 év, illetve érettségi bizonyítvány vagy másodszakma esetén: 2 év

ALKALMASSÁGI FELTÉTELEK:

foglalkozás-egészségügyi alkalmassági igazolás

KÉPZÉSI HELYSZÍN:

9. évfolyamon ágazati alapozó képzés történik az iskolai tanműhelyben, majd 10-11. évfolyamokon a tanuló és/vagy szülő által megkeresett külső gyakorlati képzőhelyen.

ÁGAZAT MEGNEVEZÉSE:

Gépészet

A SZAKMA AZONOSÍTÓ SZÁMA:

4 0715 10 08

RÁÉPÜLŐ SZAKMÁK / A TOVÁBBTANULÁS LEHETŐSÉGEI:

gépész technikus / gépgyártás-technológiai technikus

Nagykun Baptista Oktatási Központ

Illéssy Sándor Technikum és Szakképző Iskola Tagintézménye (OM: 201731)

5310 Kisújszállás, Arany János utca 1/A

Telefon: 59/321-329 * E-mail: illessy@illessy.sulinet.hu

* Honlap: <http://illessy.baptistaoktatas.hu>